

4PWD – AQUA-KOR C/003

4PWD C003_TDS_IT.DOC pag.1/3
Rev.00 del 26/08/2011

CARATTERISTICHE GENERALI E IMPIEGO

L'AQUA-KOR C/003 è uno smalto poliuretano a base acquosa bicomponente reticolato con isocianati alifatici a limitato contenuto di cosolventi per manufatti in metallo e materie plastiche

Le caratteristiche principali dello smalto AQUA-KOR C/003 sono:

- perfetta adesione a mano diretta su alluminio, leghe leggere e materie plastiche (si raccomanda, data la varietà dei materiali, un test preliminare sullo specifico supporto);
- perfetta distensione
- elevata durezza superficiale
- eccellenti proprietà meccaniche (resistenza all'urto, allo sfregamento, ecc.)
- eccellente rapidità di essiccazione (in comparazione con prodotti a base acquosa)
- perfetta tenuta agli agenti atmosferici, alla luce ed allo sfarinamento ;
- buona resistenza alla corrosione in abbinamento a primer anticorrosivi
- buon comportamento a fronte di sollecitazioni termiche moderate.

Lo smalto AQUA-KOR C/003 è applicabile a spruzzo, spruzzo air-mix, a spruzzo air-less, in elettrostatica con adeguata apparecchiatura, e, per ritocchi, a pennello.

L'AQUA-KOR C/003 è disponibile in tinta piena RAL e a campione con aspetto satinato.

L'AQUA-KOR C/003 può essere impiegato in moltissimi settori industriali tra cui a semplice titolo esemplificativo per la finiture e protezione di macchinari industriali, pompe, utensili, manufatti in materia plastica, macchine agricole, oggettistica, illuminotecnica, ecc.

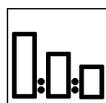
PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI



- **metalli:** sabbiatura o fosfatazione organica od inorganica o accurata pulizia e sgrassaggio con eliminazione di ruggine e calamina se presenti, primer idoneo se necessario
- **materie plastiche:** accurata pulizia con eliminazione di distaccanti se presenti, primer idoneo se necessario (es. PP)

N.B. Il prodotto ha un'efficace azione di bagnatura del supporto; trattandosi di prodotto all'acqua si raccomanda una adeguata preparazione del supporto. Una non corretta pulizia può portare a distacchi o difetti di verniciatura.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO



	peso	pot life a 20°C
AQUA-KOR C/003 base	100	
INDURITORE B/758-W (cod. 7PW02)	10	2 h (*)
acqua demineralizzata (o eventualmente acqua di rete)	10 - 20	

(*) **Avvertenza:** A differenza dei prodotti vernicianti a base solvente, il pot life non è riscontrabile con l'aumento di viscosità del prodotto, pertanto, trascorse due ore dalla catalisi, il prodotto non deve essere più utilizzato.

N.B. La diluizione è comunque variabile in funzione del colore, delle specifiche modalità di applicazione e degli spessori desiderati

4PWD – AQUA-KOR C/003

4PWD C003_TDS_IT.DOC pag.2/3
Rev.00 del 26/08/2011

SISTEMA DI VERNICIATURA

Applicazione a spruzzo, spruzzo elettrostatico, air-less



Viscosità di applicazione a 20°C TF 4

25 -30 sec.

E' importante E' importante, per una corretta applicazione, non impiegare il prodotto a viscosità troppo basse.

Diametro ugello

1,4 -1,8 mm normale

Pressione aria

3 - 4 bar normale

Air-less

ugello ed angolo della rosa in funzione della tipologia del lavoro da svolgere

Spessore del film secco (una mano incrociata)

20 – 30 μ

Resa indicativa (*):

5 - 8 mq/kg

(*) La resa è comunque variabile in funzione della tecnica di applicazione, del colore della forma del manufatto da verniciare e degli spessori ottenuti.

Avvertenze: il prodotto può essere applicato solo in ambienti con umidità relativa inferiore all'80% e con temperatura superiore a 10° C.

Il punto di rugiada deve essere almeno 5° C inferiore alla temperatura ambientale.

Applicare solo su superfici con temperatura superiore a 10° C.

Evitare l'impiego del prodotto in condizioni difformi.

ESSICCAZIONE

Ad aria a 20°C e 50% umidità relativa



fuori polvere

20 – 40 min.

asciutto al tatto

3 - 5 h

indurimento in profondità (*)

24 h (*)

riverniciabilità

min.: 1 h – max 24

(*) La reticolazione prosegue poi nel tempo facendo aumentare la durezza superficiale

A forno



appassimento

tempo

20 min

temperatura

20° C

cottura (*)

30 min.

80° C

(*) La cottura può essere effettuata a temperature più basse e tempi più lunghi anche in considerazione della tipologia di supporto (es. materie plastiche). Si consiglia di non superare i 90° C o, nel caso di materie plastiche, la temperatura di rammollimento del manufatto. Un passaggio a caldo, anche se modesto, migliora ed accelera l'essiccazione.

N.B. I tempi e la temperatura si intendono riferiti alla temperatura della superficie verniciata

4PWD – AQUA-KOR C/003

4PWD C003_TDS_IT.DOC pag.3/3
Rev.00 del 26/08/2011

CONFEZIONI

L'AQUA-KOR C/003 è disponibile in confezioni di plastica (PE) con coperchio a pressione omologate da 5 kg. p.n. e a richiesta da 20 kg. p.n.

L'INDURITORE B/758-W è disponibile in confezioni metalliche litografate omologate con bocchello da 1 kg. p.n. e a richiesta da 5 kg.

AVVERTENZA

Come per tutti i prodotti vernicianti si sconsiglia l'impiego del prodotto in giornate molto umide, a temperature inferiori a 5° C o su supporti molto caldi (ad esempio esposti a lungo al sole in giornate estive).

In considerazione della ampia possibilità di impiego del prodotto, il ns. Servizio Tecnico è a Vs. disposizione per fornire chiarimenti relativi a specifici campi applicativi.

Data la molteplicità dei supporti su cui il prodotto può essere utilizzato è inoltre sempre necessaria una prova preliminare per valutare la validità dei risultati ottenuti prima dell'uso industriale.

Queste informazioni sono fornite al meglio delle nostre conoscenze ma non costituiscono specifiche di fornitura né garanzia e potranno essere modificate anche senza preavviso per motivi tecnici.



Consultare la scheda di sicurezza: 4PWD C003