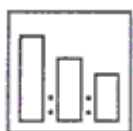
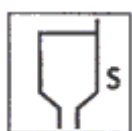


112.

EPOLACK SEMILUCIDO



1000 +
200 +
200



20''- 22'' FORD 4
a 20 °C



Ø 1.4 – 1.8 mm
4-5 Atm
N° di mani 2



A 20 °C: 24-36 ore
A 60 °C: 30' – 40'

NATURA DEL PRODOTTO:

Prodotto epossidico a due componenti da mescolare al momento dell'uso.

CAMPI DI IMPIEGO:

Macchine utensili, mobili metallici, carpenteria; Possibilità di applicazione anche su pavimentazioni Industriali, con particolare resistenza al calpestio.

Se è richiesta una maggiore resistenza chimica e meccanica (agenti chimici, sostanze chimiche aggressive) si consiglia la catalisi con il CZ.110.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

- Superfici ferrose*: Sabbatura SA2, oppure accurata pulizia meccanica seguita da sgrassaggio con solventi.
- Ferro zincato*: Pretrattamento con promotore di adesione (ns. **Z.030**) o con passivanti.
- Alluminio*: Pulizia meccanica mediante carteggiatura, seguita da sgrassaggio con solventi.
- Resine termoindurenti*: Sgrassaggio con solventi.
- PP*: Fiammatura.

- **Superfici in cemento costruite da almeno quattro settimane**: Verificare sempre il tasso di umidità residua ($\leq 3\%$ in peso) prima di procedere alla verniciatura. L'umidità potrebbe risalire anche dal sottofondo per capillarità! Eseguire, la "prova del foglio di plastica" (foglio in polietilene da 2mt x 2mt fissato con del nastro adesivo alla superficie in cemento da verniciare); Il foglio deve rimanere in posizione per almeno 24 ore. Si riesce così a rilevare l'eventuale risalita di vapore che condenserebbe sul foglio.

In caso di superfici particolarmente lisce (conseguenti a trattamenti di rifinitura per esempio con elicottero) si consiglia di irruvidire, con processi tipo molatura, palinatura, carteggiatura, ecc. e di eliminare qualsiasi tipo di contaminazione (grassi, oli, acidi, fessure, cavità ecc.) che possa precludere o penalizzare l'adesione della vernice.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Componente A: **K.112 + Paste** 100 parti in peso
Catalizzatore: **CZ.105 o CZ.110⁽¹⁾** 20 parti in peso

⁽¹⁾ **Con questo indurente, si ottengono ottime resistenze agli agenti chimici.**

Mescolare fino a consistenza e colore uniformi; Diluire con ns. dil. epossidico **D.150** (Standard) o **D.160** (Rapido) fino a viscosità di 20-22 Ford 4 a 20° C.

Per applicazioni su cemento, procedere con la prima mano ben diluita per farla penetrare bene nei pori del calcestruzzo; Dopo 3-4 ore massimo procedere con la seconda mano più densa a copertura.

SCHEDA TECNICA APPLICATIVA

SPECIFICHE DEL PRODOTTO:

TIPO DI PRODOTTO	: Bicomponente.
ASPETTO DEL FILM	: Semi Lucido.
COLORI	: A richiesta.
PESO SPECIFICO Comp.(A)	: 1,50 Kg/L(± 0,05)
VISCOSITA' DI FORNITURA	: Prodotto tixotropico
ESSICCAZIONE^(*)	: - <i>Fuori polvere</i> : 30' – 40' - <i>Essiccazione</i> : 24 – 36 ore a 20°C. - <i>Essiccazione Forzata</i> : 30' – 40' a 60 - 80°C.
STRATI CONSIGLIATI	: Una mano incrociata (se applicato sul fondo EPOX) Due mani se applicato direttamente.
SPESSORE CONSIGLIATO	: 40-50 micron.
RESA TEORICA	: 6-7 m ² /Kg.
POT- LIFE A 20° C	: 8 ore. A temperatura superiore il pot-life diminuisce.

^(*) Condizioni ambientali applicative consigliate: Umidità relativa 60% - 80% - Temp. +10 °C ÷ +30 °C;

RIVERNICIABILITA':

Con **CZ.105**: minimo 8 ore massimo 36 ore.

Con **CZ.110**: minimo 3 ore massimo 24 ore.

Dopo le 48 ore è consigliata una leggera carteggiatura del film per garantire una buona adesione della mano di finitura.

NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.