

EFT.900

FINITURA ARGENTO 2K



1000 +
50



Ø 1.1 – 1.3 mm
3.5 Atm
N° di mani 2-3



F.P. 5' a 20°C
Ind. 40' a 50-60°C

NATURA DEL PRODOTTO:

Prodotto verniciante bicomponente costituito da dispersione di alluminio metallico in solvente e speciali resine. L'innovativa formulazione delle finiture della serie EFT consente di ottenere rivestimenti con caratteristiche meccaniche e chimiche finali tali da non richiedere la riverniciatura con trasparenti protettivi. Buona durezza superficiale.

CAMPI DI IMPIEGO:

Oggettistica, cosmetica, arredamento, elettrodomestico, artigianato e manufatti in generale destinati per uso interno.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

La preparazione del supporto è subordinata al tipo di fondo impiegato. Il prodotto può essere applicato direttamente su alcune materie plastiche quali ad esempio ABS oppure ABS + PC.

Per supporti in metallo ⁽¹⁾ si consiglia l'applicazione di un primer adeguato, preferibilmente lucido di colore nero (per migliorare l'effetto metallico).

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

La vernice deve sempre essere agitata prima dell'uso.

		<u>In peso</u>
Componente A:	EFT.900	100 parti
Catalizzatore:	CZ.678 (per plastiche)	5 parti
	CZ.711 (per metallo) ⁽¹⁾	5 parti

Dopo catalisi, il prodotto è pronto all'uso

⁽¹⁾ La serie EFT è specifica per plastica, tuttavia se catalizzata con l'induritore CZ.711 al 5% in peso ed additivata con 3% in peso di Z.287, può essere applicata anche su metallo come ad esempio alluminio lucidato e/o spazzolato ed acciaio spazzolato. In entrambi i casi si consiglia la riverniciatura con protettivo finale 2K. Per informazioni dettagliate riguardo l'applicazione diretta dell'EFT su metallo contattare il laboratorio di Ricerca & Sviluppo Caldart.

Per migliorare la durezza superficiale e resistenza al graffio consigliamo l'aggiunta di Z.070 in misura del 1 - 2%.

SCHEDA TECNICA APPLICATIVA

SPECIFICHE DEL PRODOTTO:

TIPO DI PRODOTTO	: Bicomponente.	
ASPETTO DEL FILM	: Satinato	
COLORI	: Oro	
PESO SPECIFICO	: 0,90 Kg/l ($\pm 0,02$)	
VISCOSITA' DI FORNITURA	: 11" (± 2) ASTM 4 a 20 °C	
RESIDUO SECCO	: 5% (± 1)	
ESSICCAZIONE A 20°C.	: - <i>Fuori polvere</i>	: 3'-5' a T.A.
	: - <i>Fuori Impronta</i>	: 10' a T.A.
	: - <i>Indurimento</i>	: 40' a 50 °C – 60 °C.
RESA TEORICA	: 1 – 2 m ² /Kg.	
RIVERNICIABILITA'	: Bagnato su bagnato.	
STRATI CONSIGLIATI	: 2-3 mani.	
POT LIFE	: 2 ore A 20°C	

RIVERNICIBILITA':

Nel caso in cui si voglia aumentare la resistenza all'abrasione o più in generale le resistenze chimico fisiche del film è possibile ricoprirlo con vernici acriliche 2K come la nostra 701.00020 lucida o la 704.00020 opaca.

STABILITA ALLO STOCCAGGIO:

12 mesi Comp. A 6 mesi Comp. B in confezioni integre sigillate e conservate in luogo adatto a temperature comprese tra +5 e +35°C-

NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.