

## EFT.750

### FINITURA ORO 2K SATINATO



1000 +  
50



Ø 1.1 – 1.3 mm  
3.5 Atm  
N° di mani 2-3



F.P. 5' a 20°C  
Ind. 40' a 50-60°C

#### NATURA DEL PRODOTTO:

Prodotto verniciante bicomponente costituito da dispersione di alluminio metallico in solvente e speciali resine. L'innovativa formulazione delle finiture della serie EFT consente di ottenere rivestimenti con caratteristiche meccaniche e chimiche finali tali da non richiedere la riverniciatura con trasparenti protettivi. Buona durezza superficiale.

#### CAMPI DI IMPIEGO:

Oggettistica, cosmetica, arredamento, elettrodomestico, artigianato e manufatti in generale destinati per uso interno.

#### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

La preparazione del supporto è subordinata al tipo di fondo impiegato. Il prodotto può essere applicato direttamente su alcune materie plastiche quali ad esempio ABS oppure ABS + PC.

Per supporti in metallo <sup>(1)</sup> si consiglia l'applicazione di un primer adeguato, preferibilmente lucido di colore nero (per migliorare l'effetto metallico).

#### PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

La vernice deve sempre essere agitata prima dell'uso.

|                |  | <u>In peso</u> |
|----------------|--|----------------|
| Componente A:  | <b>EFT.750</b>                             | 100 parti      |
| Catalizzatore: | <b>CZ.678</b> (per plastiche)              | 5 parti        |
|                | <b>CZ.711</b> (per metallo) <sup>(1)</sup> | 5 parti        |

Dopo catalisi, il prodotto è pronto all'uso

<sup>(1)</sup> La serie EFT è specifica per plastica, tuttavia se catalizzata con l'induritore CZ.711 al 5% in peso ed additivata con 3% in peso di Z.287, può essere applicata anche su metallo come ad esempio alluminio lucidato e/o spazzolato ed acciaio spazzolato. In entrambi i casi si consiglia la riverniciatura con protettivo finale 2K. Per informazioni dettagliate riguardo l'applicazione diretta dell'EFT su metallo contattare il laboratorio di Ricerca & Sviluppo Caldart.

Per migliorare la durezza superficiale e resistenza al graffio consigliamo l'aggiunta di Z.070 in misura del 1 - 2%.

# SCHEDA TECNICA APPLICATIVA

---

## **SPECIFICHE DEL PRODOTTO:**

|                                |                                  |                        |
|--------------------------------|----------------------------------|------------------------|
| <b>TIPO DI PRODOTTO</b>        | : Bicomponente.                  |                        |
| <b>ASPETTO DEL FILM</b>        | : Satinato                       |                        |
| <b>COLORI</b>                  | : Oro                            |                        |
| <b>PESO SPECIFICO</b>          | : 0,90 Kg/l ( $\pm 0,02$ )       |                        |
| <b>VISCOSITA' DI FORNITURA</b> | : 11" ( $\pm 2$ ) ASTM 4 a 20 °C |                        |
| <b>RESIDUO SECCO</b>           | : 5% ( $\pm 1$ )                 |                        |
| <b>ESSICCAZIONE A 20°C.</b>    | : - <i>Fuori polvere</i>         | : 3'-5' a T.A.         |
|                                | : - <i>Fuori Impronta</i>        | : 10' a T.A.           |
|                                | : - <i>Indurimento</i>           | : 40' a 50 °C – 60 °C. |
| <b>RESA TEORICA</b>            | : 1 – 2 m <sup>2</sup> /Kg.      |                        |
| <b>RIVERNICIABILITA'</b>       | : Bagnato su bagnato.            |                        |
| <b>STRATI CONSIGLIATI</b>      | : 2-3 mani.                      |                        |
| <b>POT LIFE</b>                | : 2 ore A 20°C                   |                        |

## **RIVERNICIBILITA':**

Nel caso in cui si voglia aumentare la resistenza all'abrasione o più in generale le resistenze chimico fisiche del film è possibile ricoprirlo con vernici acriliche 2K come la nostra 701.00020 lucida o la 704.00020 opaca.

## **STABILITA ALLO STOCCAGGIO:**

12 mesi Comp. A 6 mesi Comp. B in confezioni integre sigillate e conservate in luogo adatto a temperature comprese tra +5 e +35°C-

## **NORME DI SICUREZZA:**

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.