

4A16 – FINISH B/691

4A16 B691_TDS_ITrev2015.DOC pag.1/3
Rev.01 del 10/09/2015

CARATTERISTICHE GENERALI E IMPIEGO

Il FINISH B/691 è una finitura poliuretana reticolata con isocianati alifatici per manufatti in metallo e materia plastica caratterizzata da una elevatissima durezza superficiale ed eccezionale resistenza al graffio, alla macchiatura ed ai detersivi e viene pertanto consigliato quando sia necessario proteggere od estetizzare manufatti con pellicole non segnabili, con elevate tenute e durevoli nel tempo.

Le proprietà principali del FINISH B/691 possono essere così sinteticamente riassunte:

- elevatissima durezza superficiale;
- elevata resistenza al graffio ed all'abrasione;
- elevata resistenza ai solventi;
- eccellente rapidità di essiccazione;
- perfetta distensione;
- perfetta tenuta alla luce;
- eccellente adesione
- ottima resistenza agli agenti atmosferici ed allo sfarinamento ;
- elevata resistenza agli alcali, agli acidi, alla macchiatura, all'acqua ed ai detersivi domestici e/o industriali
- buona resistenza alla corrosione in abbinamento a cicli anticorrosivi;
- eccellente comportamento a sollecitazioni termiche: fino ad un massimo di 70-80° C in continuo non si ha alcuna variazione del tono di colore; il prodotto sopporta inoltre, senza nessuna alterazione, anche brevi esposizioni a temperature più elevate fino a 130-140°C; il prodotto è disponibile anche nella versione AT per incrementate tenute del colore alle temperature nel tempo

Il FINISH B/691 può essere realizzato nei seguenti colori: tinte piene RAL o a campione, metallizzati e trasparenti in aspetto (ove possibile) lucido, satinato, opaco; solo per pigmentati può essere realizzato in versione bucciato fine, gofrato fine, texturizzato.

Il FINISH B/691 è applicabile a spruzzo, spruzzo air-mix e con pistole elettrostatiche. Può essere impiegato su metalli correttamente preparati e a mano diretta su alluminio e varie materie plastiche con esclusione di poliolefine e polistirolo (si raccomanda in ogni caso, per la varietà dei materiali, un test preliminare sullo specifico supporto).

Il prodotto è disponibile nelle versioni:

- FINISH B/691/S con INDURITORE N/TC per incrementate tenute chimiche: in questa versione il FINISH B/691 supera il difficile test di tenuta al detersivo finish e brillantante per lavastoviglie;
- FINISH B/691/H con INDURITORE B/035 per una migliore resistenza del film a sollecitazioni termiche elevate per prolungati periodi di tempo o in continuo. Anche questa versione è realizzabile con le modifiche "AT" per ulteriormente aumentare nel tempo la tenuta del tono di colore ad alte temperature.
- FINISH B/691/HS con INDURITORE B/708 per una migliore resistenza del film a sollecitazioni termiche molto elevate per prolungati periodi di tempo o in continuo e incrementate tenute chimiche. Anche questa versione è realizzabile con le modifiche "AT" per ulteriormente aumentare nel tempo la tenuta del tono di colore ad alte temperature.
- FINISH B/691/P con INDURITORE B/920 o per materie plastiche molto sensibili ai solventi.

Il FINISH B/691 in versione TRASPARENTE può essere utilizzato direttamente su argento, ottone e oggetti rivestiti galvanicamente come rivestimento protettivo di elevata qualità stabile alla luce con le proprietà sopra indicate.

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

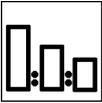
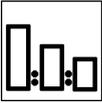
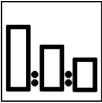
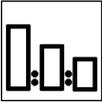
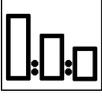


- **metalli:** sabbiatura o fosfatazione organica od inorganica o accurata pulizia e sgrassaggio con eliminazione di ruggine e calamina se presenti, primer idoneo se necessario
- **materie plastiche:** accurata pulizia con eliminazione di distaccanti se presenti, primer idoneo se necessario (es. primer per PP, fondo carteggiabile)

4A16 – FINISH B/691

4A16 B691_TDS_ITrev2015.DOC pag.2/3
Rev.01 del 10/09/2015

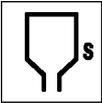
PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

	FINISH B/691 base	peso	pot-life a 20°C
	INDURITORE A/391(cod. 7PN06) SOLVENTE ADE (cod. 8P001), SOLVENTE B/035 (cod. 8P005), SOLVENTE B/082 (cod. 8P006)	100 25 0 - 40	8 h ca.
	FINISH B/691/S base	peso	pot-life a 20°C
	INDURITORE N/TC(cod. 7PN04) SOLVENTE ADE (cod. 8P001), SOLVENTE B/035 (cod. 8P005), SOLVENTE B/082 (cod. 8P006)	100 25 0 - 40	8 h ca.
	FINISH B/691/H base	peso	pot-life a 20°C
	INDURITORE B/035(cod. 7PN08) SOLVENTE ADE (cod. 8P001), SOLVENTE B/035 (cod. 8P005), SOLVENTE B/082 (cod. 8P006)	100 25 0 - 40	8 h ca.
	FINISH B/691/HS base	peso	pot-life a 20°C
	INDURITORE B/708 (cod. 7PN12) SOLVENTE ADE (cod. 8P001), SOLVENTE B/035 (cod. 8P005), SOLVENTE B/082 (cod. 8P006)	100 25 0 - 40	8 h ca.
	FINISH B/691/P base	peso	pot-life a 20°C
	INDURITORE B/920 (cod. 7PN15) SOLVENTE B/082 (cod. 8P006)	100 25 0 - 40	8 h ca.

N.B. La diluizione è comunque variabile in funzione del colore, della versione, delle specifiche modalità di applicazione e degli spessori desiderati

SISTEMA DI VERNICIATURA

Applicazione a spruzzo – spruzzo con pistole elettrostatiche

	Viscosità di applicazione a 20°C TF 4	- trasparenti: 14 – 18 sec. - pigmentati: 18 – 25 sec. - bucciati: mano liscia come sopra; mano bucciata prodotto tal quale dopo miscela base ed induritore
	Diametro ugello	1,2 -1,6 mm normale
	Pressione aria	3 - 4 bar normale
	Spessore del film applicato (una mano incrociata)	15 - 25 µ
	Resa indicativa (*):	6 - 12 mq/kg
(*) La resa è comunque variabile in funzione della tecnica di applicazione, del colore della forma del manufatto da verniciare e degli spessori ottenuti.		

ESSICCAZIONE

Ad aria a 20°C

	fuori polvere	10 – 20 min.
	asciutto al tatto	2 h ca.
	indurimento in profondità (*)	18 - 24 h (*)
	riverniciabilità	min.: 2 h

(*) La reticolazione prosegue poi nel tempo facendo aumentare la durezza superficiale

4A16 – FINISH B/691

4A16 B691_TDS_ITrev2015.DOC pag.3/3
Rev.01 del 10/09/2015

ESSICCAZIONE (segue)

A forno



appassimento
cottura (*)

tempo
20 min
30 min.

temperatura
20° C
130° C

(*) La cottura può essere effettuata a temperature più basse e tempi più lunghi anche in considerazione della tipologia di supporto (es. materie plastiche). Si consiglia di non superare i 140° C o, nel caso di materie plastiche, la temperatura di rammollimento del manufatto.

N.B. I tempi e la temperatura si intendono riferiti alla temperatura della superficie verniciata

CONFEZIONI

Il FINISH B/691 disponibile in confezioni metalliche con coperchio a cravatta litografate omologate da 20 kg p.n. e da 4 kg. p.n.

Gli INDURITORI A/391, B/035, N/TC, B/708 e B/920 sono disponibili in confezioni metalliche litografate omologate (fiaschi rotondi o rettangolari) da 5 kg p.n.e da 1 kg. p.n.

AVVERTENZA

Come per tutti i prodotti vernicianti si sconsiglia l'impiego del prodotto in giornate molto umide, a temperature inferiori a 5° C o su supporti molto caldi (ad esempio esposti a lungo al sole in giornate estive).

In considerazione della ampia possibilità di impiego del prodotto, il ns. Servizio Tecnico è a Vs. disposizione per fornire chiarimenti relativi a specifici campi applicativi.

Data la molteplicità dei supporti su cui il prodotto può essere utilizzato è inoltre sempre necessaria una prova preliminare per valutare la validità dei risultati ottenuti prima dell'uso industriale.

Queste informazioni sono fornite al meglio delle nostre conoscenze ma non costituiscono specifiche di fornitura né garanzia e potranno essere modificate anche senza preavviso per motivi tecnici.



Consultare la scheda di sicurezza: 4A16 B691