

4A07 – FINISH B/230

4A07 B230_TDS_IT Rev01 pag.1/3

Rev.01 del 23/06/2015

CARATTERISTICHE GENERALI E IMPIEGO

Il FINISH B/230 è una finitura poliuretanica reticolata con isocianati alifatici per manufatti in metallo e materia plastica appositamente studiata per realizzare film metallizzati caratterizzati da una elevata durezza superficiale e resistenza al graffio e viene pertanto consigliato quando sia necessario proteggere od estetizzare manufatti con pellicole non segnabili, con elevate tenute e durevoli nel tempo o quando sia necessario realizzare cicli a doppio strato di elevata qualità.

Le proprietà principali del FINISH B/230 metallizzato opaco possono essere così sinteticamente riassunte:

- elevata durezza superficiale;
- elevata resistenza al graffio ed all'abrasione;
- eccellente resistenza ai solventi;
- elevata rapidità di essiccazione;
- perfetta distensione;
- perfetta tenuta alla luce;
- ottima resistenza agli agenti atmosferici
- elevata resistenza agli alcali, agli acidi, alla macchiatura, all'acqua ed ai detersivi domestici e/o industriali
- buona resistenza alla corrosione in abbinamento a cicli anticorrosivi;
- eccellente comportamento a sollecitazioni termiche.

Il prodotto è disponibile anche nelle versioni:

FINISH B/230/S CON INDURITORE A/391 per incrementate tenute chimiche: in questa versione il FINISH B/230 supera il difficile test di tenuta al finish e brillantante per lavastoviglie.

- FINISH B/230/H con INDURITORE B/035 per incrementate tenute alle temperature.
- FINISH B/230/P con INDURITORE B/907 per materie plastiche molto sensibili ai solventi.

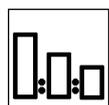
Il FINISH B/230 metallizzato opaco è applicabile a spruzzo e con pistole elettrostatiche (previa verifica sull'impianto). Può essere impiegato su metalli correttamente preparati e a mano diretta su alluminio e varie materie plastiche con esclusione di poliolefine e polistirolo (si raccomanda in ogni caso, per la varietà dei materiali, un test preliminare sullo specifico supporto).

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI



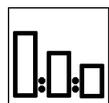
- **metalli:** sabbiatura o fosfatazione organica od inorganica o accurata pulizia e sgrassaggio con eliminazione di ruggine e calamina se presenti, primer idoneo se necessario
- **materie plastiche:** accurata pulizia con eliminazione di distaccanti se presenti, primer idoneo se necessario (es. primer per PP, fondo carteggiabile)

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO



FINISH B/230 base
INDURITORE N/T (cod. 7PN03)
SOLVENTE B/082 (cod. 8P006), SOLVENTE ADE (cod. 8P001)

peso	pot-life a 20°C
100	
25	8 h ca.
10 - 30	



FINISH B/230/S base
INDURITORE A/391 (cod. 7PN06)
SOLVENTE B/082 (cod. 8P006), SOLVENTE ADE (cod. 8P001)

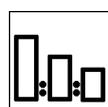
peso	pot-life a 20°C
100	
25	8 h ca.
10 - 30	

4A07 – FINISH B/230

4A07 B230_TDS_IT Rev01 pag.2/3

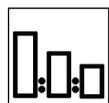
Rev.01 del 23/06/2015

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO (segue)



FINISH B/230/H base
INDURITORE B/035 (cod. 7PN08)
SOLVENTE B/082 (cod. 8P006), SOLVENTE ADE (cod. 8P001)

peso	pot-life a 20°C
100	
20	8 h ca.
10 - 30	



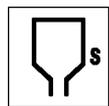
FINISH B/230/P base
INDURITORE B/907 (cod. 7PN14)
SOLVENTE B/082 (cod. 8P006), SOLVENTE ADE (cod. 8P001)

peso	pot-life a 20°C
100	
25	8 h ca.
10 - 30	

N.B. La diluizione è comunque variabile in funzione del colore, della versione, delle specifiche modalità di applicazione e degli spessori desiderati

SISTEMA DI VERNICIATURA

applicazione a spruzzo



Viscosità di applicazione a 20°C TF 4

18 – 20 sec.



Diametro ugello

1,4 -1,6 mm normale

Pressione aria

3 - 4 bar normale

Spessore del film applicato (una mano incrociata)

15 - 25 µ

Resa indicativa (*):

6 - 12 mq/kg

(*): La resa è comunque variabile in funzione della tecnica di applicazione, del colore della forma del manufatto da verniciare e degli spessori ottenuti.

ESSICCAZIONE

Ad aria a 20°C



fuori polvere
asciutto al tatto
indurimento in profondità (*)
riverniciabilità

10 – 20 min.

1 h ca.

18 - 24 h (*)

min.: 30 minuti – max 24 h

(*): La reticolazione prosegue poi nel tempo facendo aumentare la durezza superficiale

A forno



appassimento
cottura (*)

tempo

20 min

30 min.

temperatura

20° C

130° C

(*): La cottura può essere effettuata a temperature più basse e tempi più lunghi anche in considerazione della tipologia di supporto (es. materie plastiche). Si consiglia di non superare i 140° C o, nel caso di materie plastiche, la temperatura di rammollimento del manufatto.

N.B. I tempi e la temperatura si intendono riferiti alla temperatura della superficie verniciata

4A07 – FINISH B/230

4A07 B230_TDS_IT Rev01 pag.3/3

Rev.01 del 23/06/2015

CONFEZIONI

Il FINISH B/230 disponibile in confezioni metalliche con coperchio a cravatta litografate omologate da 20 kg p.n. e da 4 kg. p.n.

Gli INDURITORI N/T, A/391, B/035 e B/907 sono disponibili in confezioni metalliche litografate omologate (fiaschi rotondi o rettangolari) da 5 kg p.n.e da 1 kg. p.n.

AVVERTENZA

Come per tutti i prodotti vernicianti si sconsiglia l'impiego del prodotto in giornate molto umide, a temperature inferiori a 5° C o su supporti molto caldi (ad esempio esposti a lungo al sole in giornate estive).

In considerazione della ampia possibilità di impiego del prodotto, il ns. Servizio Tecnico è a Vs. disposizione per fornire chiarimenti relativi a specifici campi applicativi.

Data la molteplicità dei supporti su cui il prodotto può essere utilizzato è inoltre sempre necessaria una prova preliminare per valutare la validità dei risultati ottenuti prima dell'uso industriale.

STABILITA': 24 Mesi in contenitori sigillati a temperatura tra + 5° C e + 35° C

Queste informazioni sono fornite al meglio delle nostre conoscenze ma non costituiscono specifiche di fornitura né garanzia e potranno essere modificate anche senza preavviso per motivi tecnici.



Consultare la scheda di sicurezza: 4A07 B230